

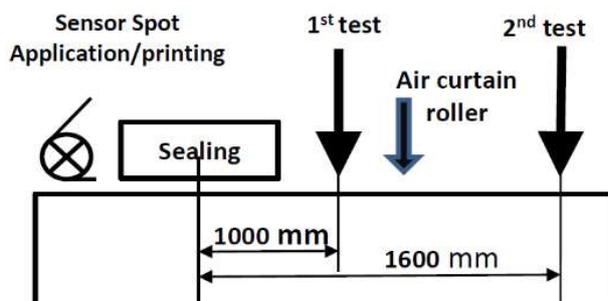


TECSENSE
unique solutions in sensor technology

Ox100 – Online O₂ Sensor für MAP Verpackungen

Sauerstoff- und Dichtheitsprüfung

- Optisches O₂ Sensor System
- EU-Lebensmittel zertifiziert
- Einfache Selbstkalibrierung
- Sensor-Spots werkskalibriert
- Detektion von Fehlern der Verpackung bis 0,2 mm
- 100% automatisierte Prozesskontrolle
- Stichproben entlang der Verteilerkette
- Minimierter Ausschuss – Einsparung von Prozess- und Gewährleistungskosten
- Nicht zerstörend, keine Gasentnahme, Wiederholbarkeit mit einer Packung (Lagerkontrollen)
- Messung mittels Sensor-Spot in Verpackungen/Containern



Anwendungen

- Lebensmittel- und Pharmaindustrie/ MAP-Verpackungen
- Biotechnologie, Qualitätsmanagement
- Konservierung, Elektronik-Bauelemente
- Isolierglas Industrie

Technische Daten



TS-System	Ox100	
	0-2%	
	Bereich	Genauigkeit
Meßbereich	0-0,2%	±2%
	0,2-0,5%	±3,0%
	0,5 – 2%	±4%
Auflösung	0,01	
Ansprechzeit bei 25°C	10ms	
Temperaturbereich+ Min./Max	5-40°C	
Medium	Gas	
Spannungsversorgung	5V	
Datenschnittstelle	RS232	
Temperaturkompensation	4-40°C	
Druckkompensation	nein	
Datenausgabe	digital	
Industriezertifikate	auf Anfrage	
Reinigung	keine organischen Lösungsmitten. 70% EtOH	
Medienberührende Teile	n.a.	
Anschluß	nach Vereinbarung	
Gehäuse	aluminium anodized	
Schutzart	IP65	
Lieferumfang	Kundenspezifisch	
Max. Messfrequenz	1000Hz	
Garantie	1 Jahr ex works Grambach	

Lieferumfang

- Ox100 Sensor für die Online Messung des Sauerstoffgehaltes in MAP Verpackungen (siehe Bild Anwendung: eine Linie - 1st test)
- Ox100 Sensor für die Dichtheitsprüfung (siehe Bild Anwendung: zweite Linie – 2nd test)
- Sensorspot: Aufbringung durch Folienhersteller
- Optional: Handgerät TecPen Dot für Qualitätskontrolle, Eingangskontrolle oder Lagermessungen

System interface zur Datenarchivierung und Pusher- Ansteuerung